原产地证书 / 普惠制原产地证（C/O & FORM A）

证书号 CO-SG-2026-0881234　　签发日期 2026年09月18日　　签发机构 ××商会（××海关代签）

证书编号 / CERT NO.	CO-SG-2026-0881234	证书类型	普惠制原产地证 FORM A
签发日期 / DATE	2026年09月18日	签发机构 / ISSUED BY	××商会（××海关代签）
出口商 / EXPORTER	×× PRECISION MACHINERY PTE. LTD.	进口商 / IMPORTER	××国际贸易有限公司
原产国 / ORIGIN	SINGAPORE	运输方式与路线	BY SEA FROM SINGAPORE TO SHANGHAI
发票号 / 日期	INV-2026-0918 / 2026-09-18	目的国 / 给惠国	CHINA

货物明细 / DESCRIPTION OF GOODS

项号 / NO.	唛头 / MARKS	品名 / DESCRIPTION	HS 编码	数量 / QTY	原产地标准
1	CTN-01 ~ 08	伺服电机 SM-500W	8501.5100	8 PCS	wholly obtained
2	CTN-09 ~ 16	精密齿轮箱 GB-120	8483.4090	8 PCS	wholly obtained
3	CTN-17 ~ 22	运动控制卡 MC-8020	8537.1090	6 PCS	wholly obtained
4	CTN-23 ~ 30	三坐标测量仪 CMM-1210	9031.8090	1 SET	wholly obtained
5	CTN-31 ~ 44	工业阀门组件 IV-50	8481.8040	24 SETS	wholly obtained
6	CTN-45 ~ 46	技术资料	—	1 SET	wholly obtained

声明 / DECLARATION

兹证明上述货物原产于新加坡，符合普惠制原产地规则及给惠国普惠制方案项下的原产地标准。

备注 / REMARKS

FORM A 证书须在货物出运前或出运后合理期限内签发，逾期补发须注明「ISSUED RETROSPECTIVELY」。

（报关专用章 / 海关验讫章占位）	（骑缝章 / 二维码占位）
申报单位：××商会（××海关代签）	骑缝章沿右边线骑缝加盖
签章日期：2026年09月18日	二维码打印于右上角方框内

申报人 / DECLARANT：崔行知	签证机构签章：××商会	签发地点日期：SINGAPORE　2026-09-18