公文流转签收单 / 办件办结回执

公文编号 ××办发〔2026〕118 号　　办结日期 2026年10月30日　　主办单位 ××市人民政府办公室

公文编号 / DOC NO.	××办发〔2026〕118 号
公文标题	关于推进智能制造产业高质量发展的实施意见
主办单位	××市人民政府办公室
公文种类 / 密级	下行文（意见） / 公开发布
成文日期 / 印发日期	2026年10月20日 / 2026年10月22日
办件编号	CASE-20261030-0166
承办处室 / 承办人	综合一处 / 崔行知
流转范围	各区县人民政府、市政府各部门、各直属机构
办结结论	已办结，文件已印发并归档
归档编号	DA-2026-10-118
紧急程度	平件（常规办理）
办结日期	2026年10月30日

公文流转签收明细

序号	流转环节	签收单位 / 签收人	签收时间	办理意见	状态
1	拟稿与核稿	市政府办公室综合一处 / 崔行知	2026-10-18 09:12	同意，报领导审签	已完成
2	领导审签	市政府办公室 / 闻仲平	2026-10-19 15:30	同意印发	已完成
3	会签	市工信局 / 柳文渊	2026-10-19 17:02	无意见，会签同意	已完成
4	编号与用印	办公室文秘科 / 苏见宁	2026-10-20 10:25	已编号用印	已完成
5	分发与签收	各区县人民政府（12家）	2026-10-22 16:40	已签收	已完成
6	归档	办公室档案科 / 邵怀信	2026-10-30 11:05	已归入 DA-2026-10-118	已完成

办结结论

已办结，文件已印发并归档

备注 / REMARKS

公文流转各环节的签收时间以电子政务平台时间戳为准；涉密公文须按保密规定另行登记流转。

（行政审批专用章 / 公章占位）	（骑缝章 / 二维码占位）	（二维码占位）
受理机关：××市人民政府办公室	骑缝章沿右边线骑缝加盖	扫码验真
办结日期：2026年10月30日	二维码打印于右上角方框内	尺寸 22mm×22mm

承办人：崔行知	处室负责人：闻仲平	归档人：邵怀信