采购订单 / 送货单 / 入库验收单

采购订单号 PO-2026-0921　　到货日期 2026年10月08日　　采购方 ××智能装备制造有限公司

采购订单号 / PO NO.	PO-2026-0921	订单日期 / 到货日期	2026年09月21日 / 2026年10月08日
采购方 / 收货单位	××智能装备制造有限公司	采购部门 / 采购员	采购部 / 路承志
供应商 / 送货单位	××精密机械制造有限公司	供应商编码 / 联系人	SUP-00218 / 崔行知 025-66××××××
送货单号 / 车牌	DN-20261008-0033 / 苏A·D72K18	收货仓库 / 库位	原材料库 / A-01 ~ A-06
结算方式 / 币种	月结 60 天 / CNY	关联合同号	SC-2026-0713
验收结论	数量相符，外观完好，准予入库	验收日期 / 验收人	2026年10月08日 / 邵怀信
到货日期	2026年10月08日		

采购送货与验收明细

序号	物料名称 / 规格	物料编码	订单数量	实收数量	单价	验收结论
1	伺服电机 SVM-750W	MAT-001188	12	12	1860.00	合格
2	精密减速机 RV-40E	MAT-001192	12	12	1240.00	合格
3	运动控制卡 MC-8020	MAT-001203	6	6	2350.00	合格
4	编码器线缆 ENC-5M	MAT-001210	24	24	86.00	合格
5	直线导轨 HGR-20	MAT-001216	16	16	328.00	合格
6	气动元件套件 PN-50	MAT-001221	8	8	486.00	合格
7	安装调试辅料	MAT-001230	1	1	1216.00	合格
8	备品备件（免费）	MAT-001240	2	2	0.00	合格
入库金额合计	—	—	—	—	￥7566.00	—

入库金额合计

入库物料金额合计（大写）柒仟伍佰陆拾陆元整　　（小写）￥7566.00

数量核对

订单数量合计 81 件，实收数量合计 81 件，数量差异 0 件，验收合格率 100%

备注 / REMARKS

本单一式四联：采购联、仓库联、财务联、供应商联；数量或质量有异议的，须在收货后 3 个工作日内书面提出。

本联次加盖印章后有效，扫码可验真	（企业公章 / 合同专用章占位）（骑缝章 / 二维码占位）
	单位名称：××智能装备制造有限公司骑缝章沿右边线骑缝加盖

	单据日期：2026年10月08日二维码打印于右上角方框内

采购员：路承志	仓库验收：邵怀信	供应商送货人：崔行知