来料质检单 / 成品质量检验报告单

检验单号 QC-20261012-0044　　检验日期 2026年10月12日　　检验部门 质量管理部 / 来料检验 IQC + 成品检验 OQC

检验单号 / NO.	QC-20261012-0044	检验日期 / DATE	2026年10月12日
检验部门 / 检验类型	质量管理部 / 来料检验 IQC + 成品检验 OQC	供应商 / 生产批次	××精密机械制造有限公司 / LOT-260908-03
物料 / 产品名称	伺服电机 SVM-750W / 智能装配单元 ZN-2026	送检数量 / 抽检数量	12 台 / 按 GB/T 2828.1 一般检验水平 II，抽检 5 台
检验依据	技术图纸 SVM-750W-02、检验规范 WI-QC-0118	测量设备 / 环境	三坐标测量仪、耐压测试仪 / 温度 22℃ 湿度 55%
检验员 / 审核	路承志 / 闻仲平	检验结论	来料合格，准予入库；成品一次交验合格率 96.3%

检验项目明细

序号	检验项目	标准要求	实测结果	判定	备注
1	外观与标识检查	无明显磕碰划伤，铭牌清晰	5 台均无缺陷，标识完整	合格	—
2	外形尺寸检测	安装孔距 120±0.10 mm	119.96 ~ 120.05 mm	合格	—
3	额定转速测试	3000 rpm ±2%	2991 ~ 3008 rpm	合格	—
4	额定扭矩测试	≥ 2.39 N·m	2.42 ~ 2.51 N·m	合格	—
5	绝缘电阻测试	≥ 100 MΩ（500V）	＞ 500 MΩ	合格	—
6	耐压测试	1500V / 60s 无击穿	通过，无击穿闪络	合格	—
7	成品功能联调	整机连续运行 8 小时无故障	运行 8 小时，故障 0 次	合格	—
8	包装与防护检查	防潮防震包装，标识齐全	包装完好，标识齐全	合格	—

检验结论

来料合格，准予入库；成品一次交验合格率 96.3%

处置意见

来料批次判定合格，办理入库；成品一次交验合格率 96.3%，高于目标值 95%，同意放行发货。

备注 / REMARKS

检验不合格品须隔离标识并执行《不合格品控制程序》，让步接收须经技术、质量、生产三方会签批准。

（企业公章 / 合同专用章占位）	（骑缝章 / 二维码占位）
单位名称：质量管理部 / 来料检验 IQC + 成品检验 OQC	骑缝章沿右边线骑缝加盖
单据日期：2026年10月12日	二维码打印于右上角方框内

检验员：路承志	质量审核：闻仲平	供应商确认：崔行知